

# KNIEHEBELPRESSEN

## Hand-Kniehebelpressen mit Rundstößel

### Modell: EP 500-Serie und EP 750-Serie

Kniehebelpressen erreichen ihre Nennkraft erst am Ende des Stößelhubes, dem unteren Totpunkt. Dabei wird mittels des Kniehebelmechanismus mit einem relativ geringen Kraftaufwand des Bedieners von ca. 150 N der hohe Arbeitsdruck der Presse erreicht.

Kniehebelpressen werden deshalb dort eingesetzt, wo die volle Kraft der Presse nur über einen kurzen Weg am Ende

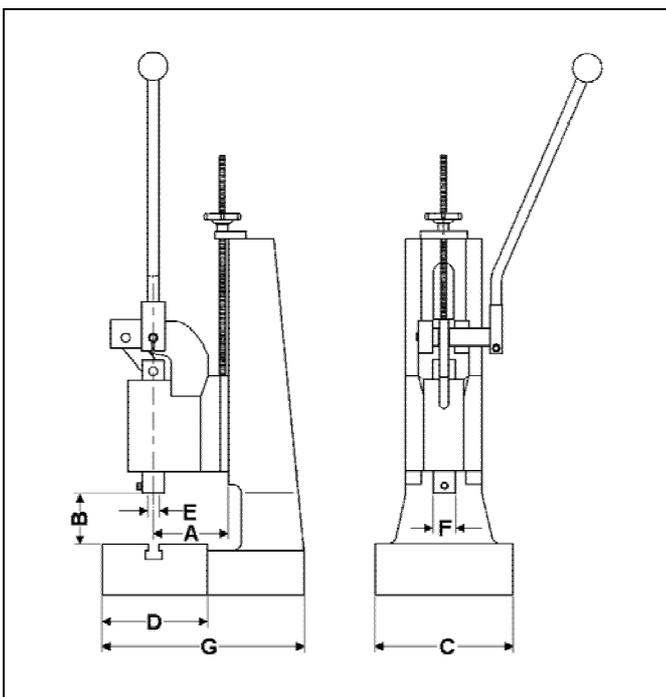
des Arbeitshubs benötigt wird, wie z.B. beim Montieren, Stanzen, Nieten, Prägen oder Verpressen von Flachkabelverbinder.

- werkseitig eingestellter Druckpunkt
- einfache Höhenverstellung des Presskopfs über eine Gewindespindel
- gehärteter und geschliffener Stößel
- lange, gehonte und deshalb hochpräzise Stößelführung
- geschliffener Pressentisch



Kniehebelpresse: **MA-EP 500-40** (500 kp)

Kniehebelpresse: **MA-EP 750-40** (750kp)



Bestellnummer ▶▶▶		MA-EP 500-40	MA-750-40
System		Kniehebel	Kniehebel
Druckkraft	kN	5,00	7,50
	kp	500	750
Arbeitshub	mm	40,00	40,00
Ausladung	mm	A 63,00	80,00
Arbeitshöhe	mm	B 45 - 220	48 - 208
Arbeitshöhe mit DP	mm	B 30 - 205	32 - 192
Tischgröße	mm	C x D 100 x 65	155 x 115
Nutbreite DIN 650	mm	10	12
Stößelbohrung x Tiefe	mm	E 10 <sup>H7</sup> x 25	10 <sup>H7</sup> x 25
Stößeldurchmesser	mm	F 20,00 Ø	24,00 Ø
Platzbedarf	mm	C x G 110 x 160	155 x 220
Gewicht	kg	ca. 10	ca. 20

Extras	Bei Bestellung bitte ergänzen	
Druckpunkt - Feineinstellung	DP	DP
Hubsicherung	HS	HS
Zähler	Z	Z
Tischbohrung 12 <sup>H7</sup>	TB	TB